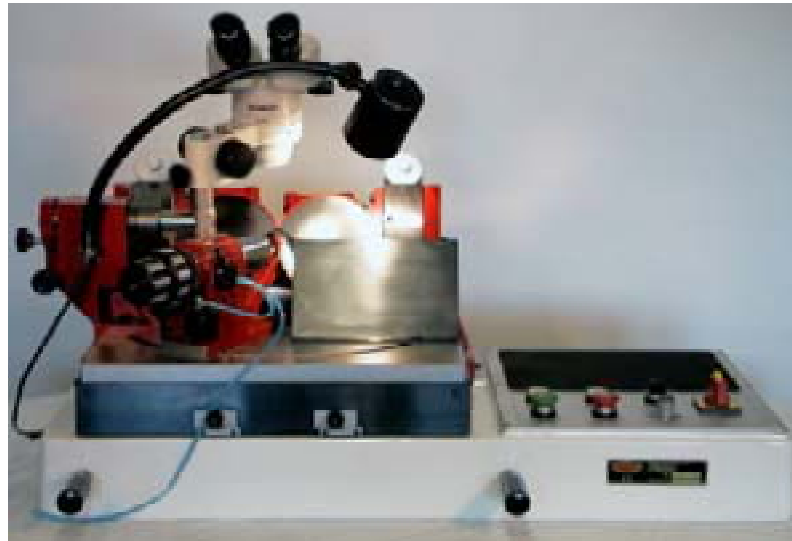


HALBAUTOMATISCHE BOHRERANSCHLEIF- MASCHINE GAS-12



aus Löffingen



IDEAL ZUR FERTIGUNG DES VIERFLÄCHENSCHLIFFES AN HARTMETALL-BOHRERN:

Die Cleveland Halbautomatische Spiralbohrer-Anschleifmaschine Type GAS-12 ist die wirtschaftliche Lösung für den Feinst-Anschliff und das Nachschleifen von Hartmetall-Spiralbohrern.

MERKMALE:

- Gute Zentrierung des Bohrers während dem Schleifen
- Präziser Spitzenanschliff durch minimalen Abstand zwischen Führungsbuchse (Auflagepunkt) und Schleifscheiben
- Zuverlässigkeit Loch für Loch
- Saubere Bohrung durch vorteilhafte Schneidgeometrie
- Effizient durch minimalen Kostenaufwand

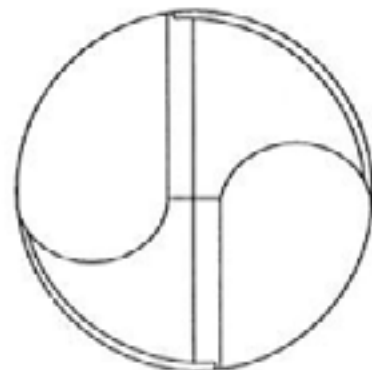
Einfache und präzise Schleifkopfstückjustierung



Präzise Bohrerführung



Schneller Bohrerwechsel





aus Löffingen

TECHNISCHE DATEN:

Standardausführung:		
Schleifbereich		Rechte und linke Bohrer von 0,2 mm bis 6,5 mm Ø (1/4")
Schleifart		Zweiflächen- und Vierflächen- Spitzenanschliff
Einstellbereich:		
Spitzenwinkel	[°]	90 - 180
Hinterschleifwinkel primär	[°]	0 - 30
Hinterschleifwinkel sekundär	[°]	0 - 30
Einstelloptik:		
Mikroskop		mit 15- und 45-facher Vergrößerung (Wechselobjektiv)
Anschlusswerte:		
Elektrischer Anschlusswert		3 x 400 Volt / 50 Hz / N / PE
Ausführung:		
Maschinenlackierung		kieselgrau / rubinrot
Gewicht	[kg]	ca. 150
Aufstellmaße	L x B x H [mm]	850 x 400 x 500
Normalzubehör:		
komplette elektrische Ausrüstung mit sämtlichen Schaltern, Motoren und Maschinenlampe		
1 St. Arbeitsspindel mit Werkzeugaufnahme (entweder F 4,5 oder F 12 oder für Bohrfutter)		
1 Satz Werkzeuge für Schleifspindeln		
je 1 St. Flansch für Schleifscheibenaufnahme für Bohrung 32 mm		
Optionen:		
Spannzangen F 4,5 für Spannbereich 0,2 - 3,2 mm Ø (abgestuft um 0,1 mm)		
Spannzangen F 12 für Spannbereich 3,0 - 6,5 mm Ø (abgestuft um 0,1 mm)		
Bohrfutter 0-1/4" oder 0-1/8"		
Führungsbuchsen von 0,2 - 6,5 mm Ø (abgestuft um 0,1 mm)		
Pneumatische Klemmung der Pinole		
Zusätzliche Arbeitsspindel		
Ablagetisch		
Fußschalter		
Diamantschleifscheiben 125 mm Ø, D5, D10/20, D7, D30		
Abrichtvorrichtung für Diamantscheiben		
Anderer elektrischer Anschlusswert		
Andere Maschinenlackierung		

Cleveland

Präzisions-Systeme GmbH

Hebelstr. 19 - 21

D - 79843 Löffingen

Phone: +49(0)7654-801-0

Fax: +49(0)7654-801-10

info@cleveland.de

www.cleveland.de