

SSM 1

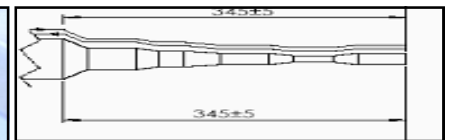
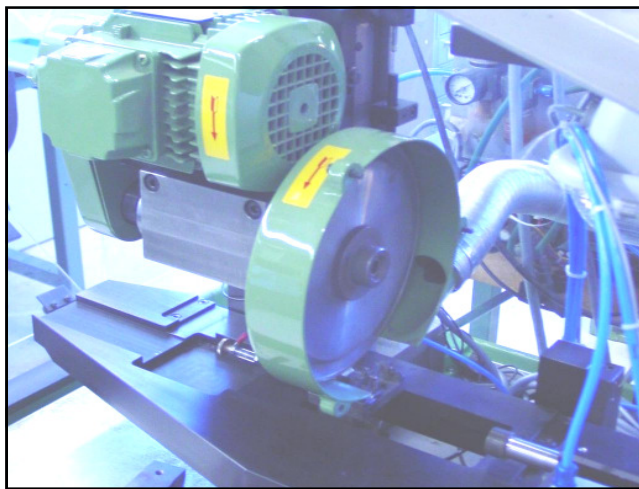
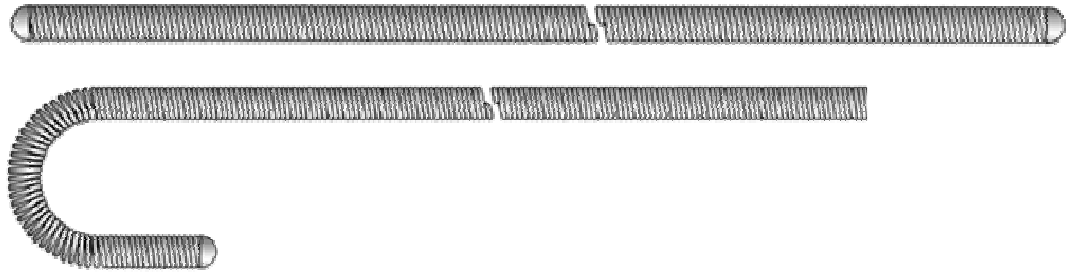
FÜHRUNGS- DRÄHTE, KERNDRÄHTE, SEELEN GUIDE WIRES,



... aus Löffingen

Material:
Edelstahl od.
Nitinol
(beschichtet
oder
unbeschichtet)

Material:
high-grade
steel or Nitinol
(coated or not
coated)



MERKMALE

- schwingungssteife Konstruktion
- geschützte Führungen
- Konturschleifen von abgestuften Geometrien

FEATURES

- Stiff machine design
- slides protected
- geometric grinding of stepped geometries

Schleifmaschine zum Konturschleifen von Führungsdrähten, Kerndrähten und Seelen mit abgestuften Geometrien: mit 1 Stück Schleifaggregat, 1 Stück Zustellachse und 2 Stück Spannsysteme. Einstellen von verschiedenen Gesamtkonturlängen bis 350 mm.

Grinding Machine for geometric grinding of guide wires, core bar wires and sleeves with stepped geometries: with 1 pc. grinding unit, 1 pc. In-Feed axis, 2 pcs. clamping units. Geometric lengths up to 350 mm are adjustable.

Technische Daten / Technical Data:

Hub / Travel: 400 mm
Schleifachse (X) / Grinding-axis (X): 400 mm
Zustellachse (Z) / In-Feed axis (Z): 50 mm

Werkstück / Workpiece:

Durchmesser der Drähte / Diameter range of wires: 0,2 - 1,0 mm
Bearbeitungsdurchmesser / Machining diameter: 0,06 - 1,0 mm

Werkzeuge / Tools:

CBN/DIA-Schleifscheibe / CBN/DIA-grinding wheel: Ø 200 mm



Cleveland Lineartechnik GmbH
Hebelstr. 19-21
D-79843 Löffingen
Phone: +49-7654-801-0
Fax: +49-7654-801-10
e-mail: info@cleveland.de
www.cleveland.de

