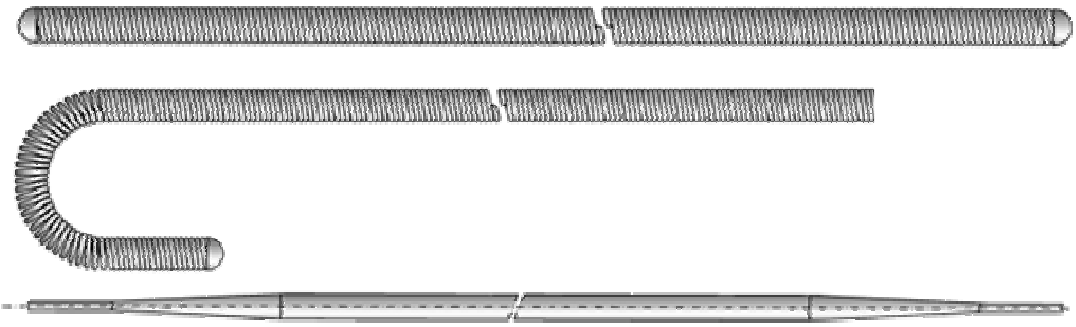
SSM 2 CNC

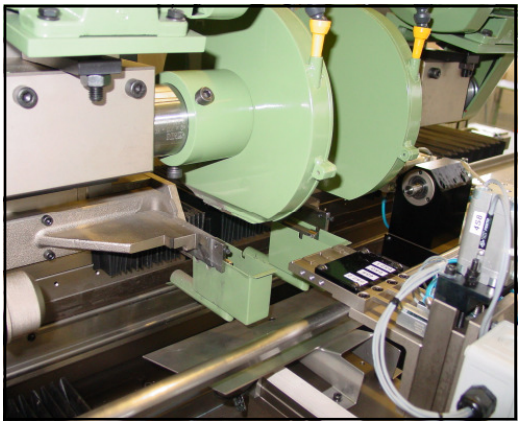
FÜHRUNGS-DRÄHTE, KERNDRÄHTE, SEELEN
GUIDE WIRES,

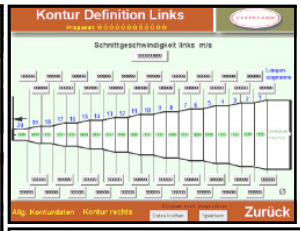
… aus Löffingen

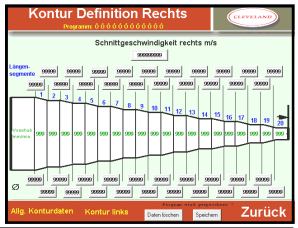
Material:
Edelstahl od. Nitinol (beschichtet oder unbeschichtet)

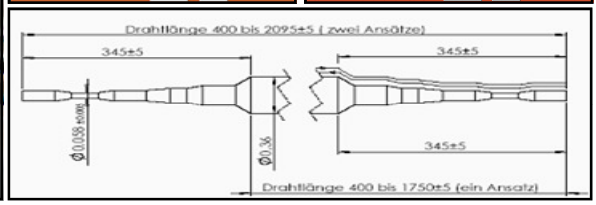
Material:
high-grade steel or Nitinol (coated or not coated)











MERKMALE

- schwingungssteife Konstruktion
- geschützte Führungen
- Konturschleifen von abgestuften Geometrien
- Abkippvorrichtung als Auswurfmechanik

FEATURES

- Stiff machine design
- slides protected
- geometric grinding of stepped geometries
- tilting unit with ejection mechanism

Schleifmaschine zum Konturschleifen von Führungsdrähten, Kerndrähten und Seelen mit abgestuften Geometrien: mit beidseitigen, unabhängigen Schleifaggregaten, 2 Stück Zustellachsen und 2 Stück Schlittenaufnahmen für die Spannsysteme. Einstellen von verschiedenen Gesamtkonturlängen bis 750 mm.

Grinding Machine for geometric grinding of guide wires, core bar wires and sleeves with stepped geometries: with independent grinding units on both sides, 2 pcs. In-Feed axes, 2 pcs. Slides for the clamping units. Geometric lengths up to 750 mm are adjustable.

Technische Daten / Technical Data:

Hub / Travel:	
Schleifachsen (X) / Grinding-axes (X):	500 mm
Zustellachsen (Z) / In-Feed axes (Z):	50 mm
Achsen für Spannsystem (A) / Axes for clamping units (A):	130 mm

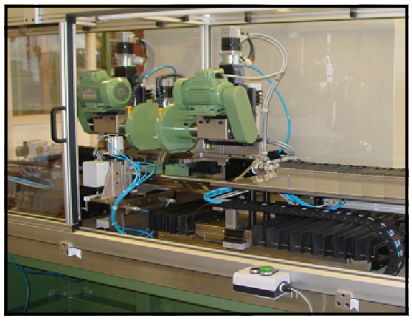
Werkstück / Workpiece:

Durchmesser der Drähte / Diameter range of wires:	0,2 - 1,0 mm
Bearbeitungsdurchmesser / Machining diameter:	0,06 - 1,0 mm

Werkzeuge / Tools:

CBN/DIA-Schleifscheibe / CBN/DIA-grinding wheel:	Ø 200 mm

Steuerung / Control: 6-Achsen CNC / 6-axis CNC



Cleveland Lineartechnik GmbH
Hebelstr. 19-21
D-79843 Löffingen
Phone: +49-7654-801-0
Fax: +49-7654-801-10
e-mail: info@cleveland.de
www.cleveland.de